

■標準仕様

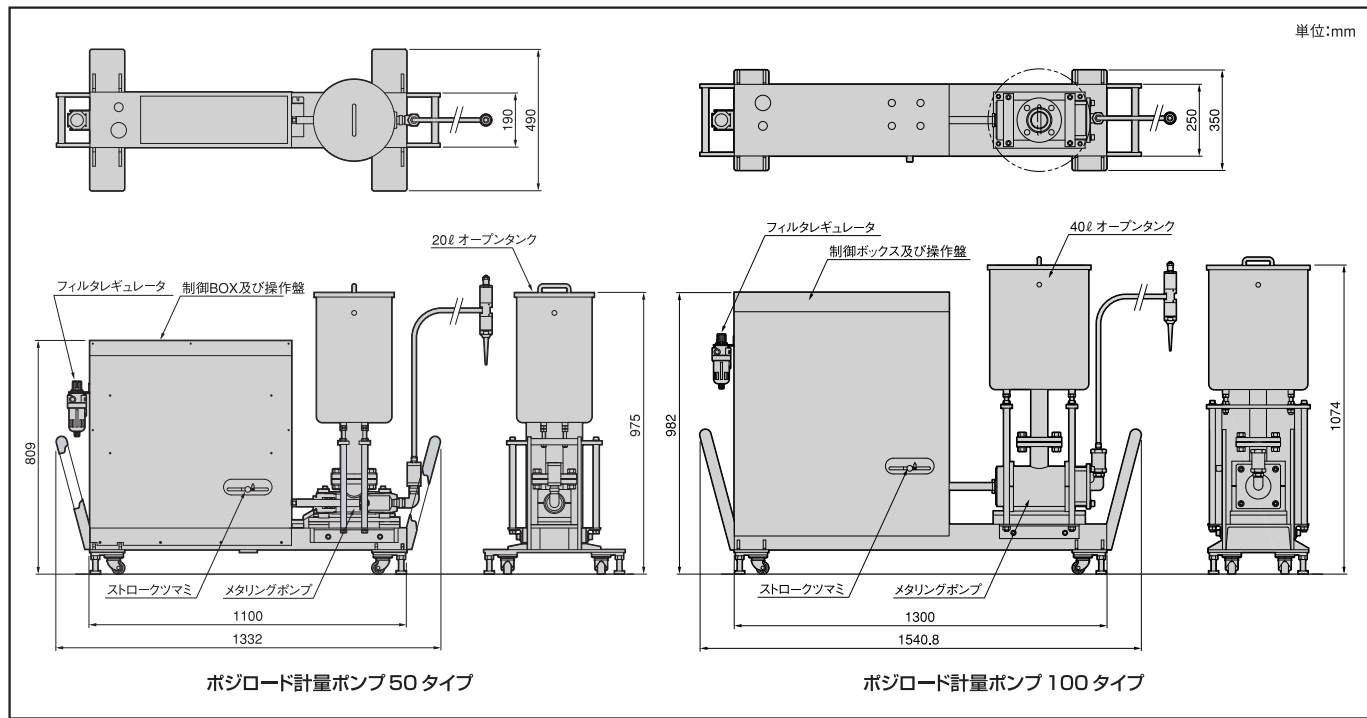
	ポジロード計量ポンプ 50 タイプ	ポジロード計量ポンプ 100 タイプ
吐出量範囲	0.79~147.23ml	23.75~588.75ml
使用可能粘度	1~1,000,000mPa・s（高粘度の場合は加熱により使用可能）	
原料タンク	20ℓ オープンタンク（ステンレス製）	20ℓ オープンタンク（ステンレス製）
先端吐出部	先端バルブ（FV-SWA）	
計量方式	容積計量（ポジロード方式）	
制御方式	シーケンサ制御	
駆動方式	エアシリンダ駆動	
エア源	0.4MPa 以上（ドライエア）	
消費電力	100W 1A/100V	
本体重量	約 60kg	約 100kg

■吐出量表

ポジロード計量ポンプ 50 タイプ				
ピストンサイズ	10mm	15.2mm	49.5mm	75mm
φ10	0.79	1.19	3.89	5.89
φ15	1.77	2.68	8.47	13.25
φ20	3.14	4.77	15.54	23.55
φ25	4.90	7.45	24.26	36.75
φ30	7.07	10.75	35.00	53.03
φ35	9.62	14.62	47.62	72.15
φ40	12.56	19.09	62.17	94.20
φ45	12.90	24.17	78.70	119.25
φ50	19.63	29.84	97.17	147.23

ポジロード計量ポンプ 100 タイプ				
ピストンサイズ	10mm	15.2mm	49.5mm	75mm
φ55	23.75	36.10	117.56	178.13
φ60	28.26	42.96	139.89	211.95
φ65	331.7	50.42	164.19	248.78
φ70	38.47	58.47	190.43	288.53
φ75	44.16	67.12	218.59	331.20
φ80	50.24	76.36	248.69	376.80
φ85	56.72	86.21	286.76	425.40
φ90	63.59	96.66	314.77	476.93
φ95	70.85	107.69	350.71	531.38
φ100	78.50	119.32	388.58	588.75

■寸法図



●本製品は、改良のため予告なしに仕様・デザインなどを変更することがあります。●製品、サービスの詳細については、最寄りの営業所にご相談下さい。
※このカタログはDTPカラーレーザプリンタの出力によるものです。製品本体のカラー等は若干異なる場合があります。

NLC 確かな技術でお応えする
株式会社ナカリキッドコントロール

本社・工場 〒570-0003 大阪府守口市大日町2丁目18番1号 TEL.06-6905-1391(代) FAX.06-6905-3322
大阪営業所 〒570-0003 大阪府守口市大日町2丁目18番1号 TEL.06-6905-1355(代) FAX.06-6903-8069
東京営業所 〒182-0012 東京都調布市深大寺東町5丁目2-5 TEL.042-481-8781(代) FAX.042-481-8782
名古屋営業所 〒460-0015 名古屋市中区大井町4丁目21番地 TEL.052-322-4161(代) FAX.052-332-3780
海外拠点 シンガポール・中国・タイ

〈URL〉 <http://www.nlc-dis.co.jp> 〈E-mail〉 nlc@nlc-dis.co.jp

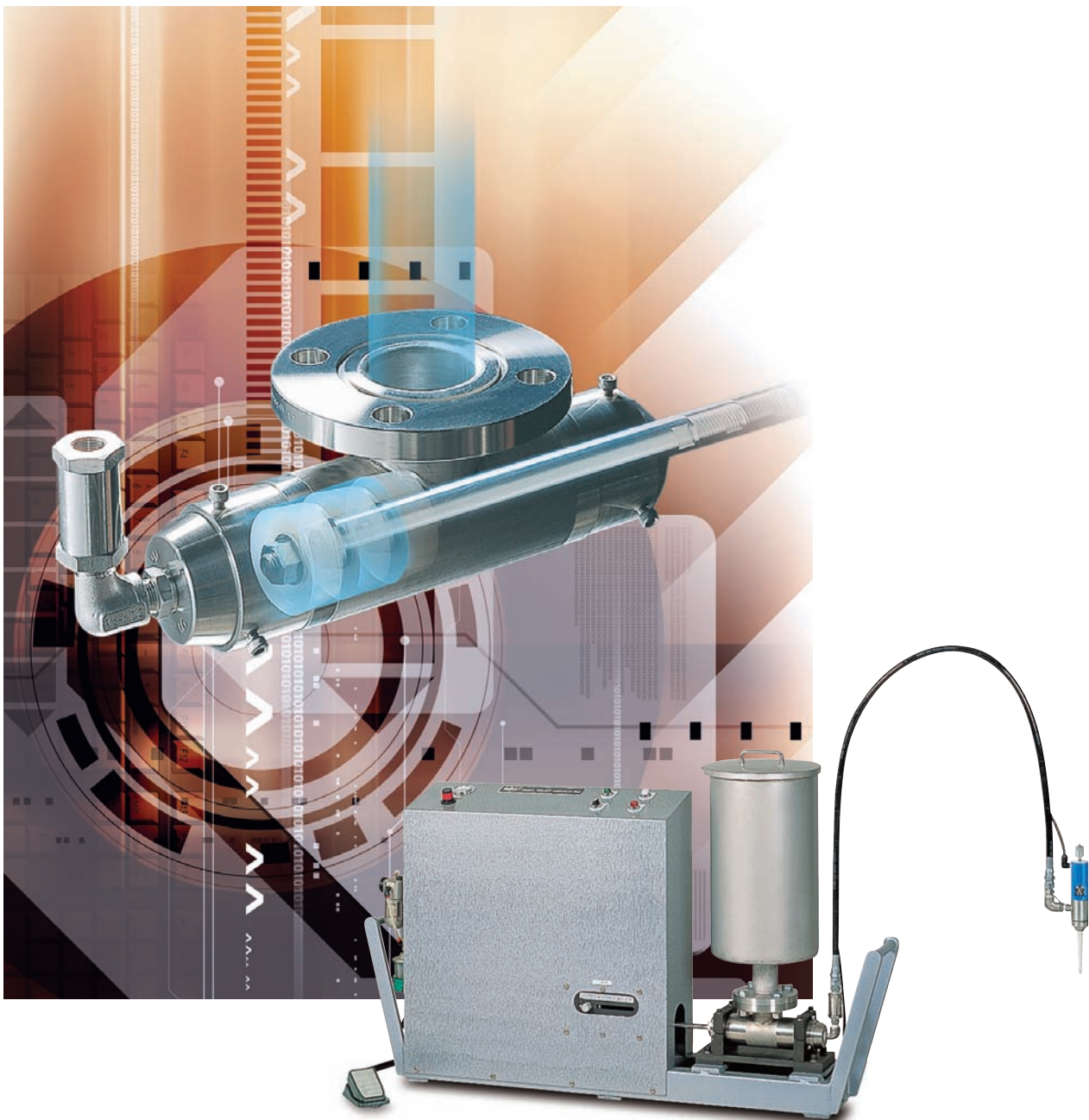
ポジロード計量ポンプ

1液型ディスペンサ 50/100

使用可能粘度
1~1,000,000mPa・s

容積計量
ポジロード方式

シーケンサ制御



高精度ポジロードポンプを装備。低粘度から高粘度まで、さまざまな材料液に対応!

1液型ディスペンサ

ポジロード計量ポンプ 50/100



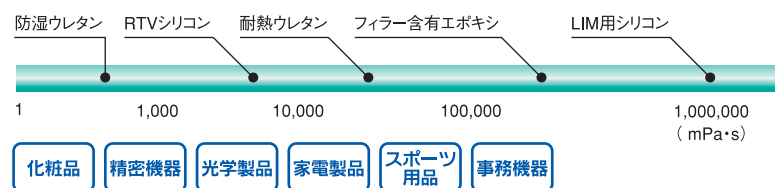
独自のポジロード計量ポンプを採用。
材料液の粘度変化に影響されない
正確な定量吐出を実現。

材料液を正確に計量し高精度に吐出する、当社独自のポジロード計量ポンプを採用。1mPa・s～1,000,000mPa・sまで幅広い粘度の材料液に対応し、シリカ等フィラーを含むものも難無くこなします。また、タンクと計量部をつなぐホースがないシンプルな構造なので、トラブルも少なくメンテナンスも容易に行えます。注入・注型をはじめ接着・シーリングまで幅広い作業に対するニーズにお応えします。

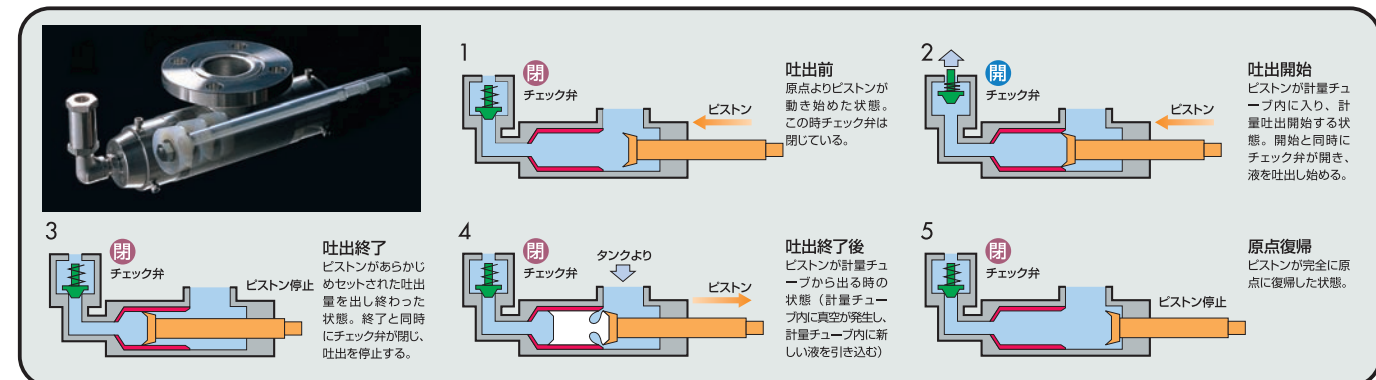
- 高性能ポジロード計量ポンプを装備。
- シンプルな機構で操作も簡単です。
- 操作終了時の洗浄やメンテナンスも容易です。
- スリムなボディーで設置場所を取りません。
- オプションの組み合わせによって、より多様なワークにお応えできます。
- FAラインの導入にも最適です。

■主な適用製品／適用樹脂

高粘度 RTV シリコンのシーリング、エポキシ樹脂の注型、化粧品などの容器充填に適用します。



■ポジロード計量ポンプのしくみ



A 計量ポンプ部

高精度を誇る当社独自のポジロード計量方式ポンプです。ポンプ径の選択により広範囲な吐出量が可能です。幅広い材料液に対応し、粘度や温度の変化に関係なく正確に計量ができます。また、耐摩耗性ポンプを使用していますので、硬度の高いフィラーが混入した材料液も、計量部内部の摩耗による計量誤差が発生することはありません。

B 吐出量調整部

吐出量の調整はストローク調整ツミで簡単にできます。また、吐出圧力減圧弁により吐出スピードの調整も簡単にできます。

C 制御部・操作パネル

作業に必要なスイッチ類は操作パネルに全て組み込んでいますので、確実な操作がどなたでも簡単に行えます。また、ロボットや自動機とのドッキングも可能で、FAシステムの導入にも幅広く対応します。

D 先端吐出部

エア圧で作動するフローバルブ（FV）を標準装備していますので、吐出後の液ダレ・液モレを防ぎ、ストローク調整機構により流量も自由に調整できます。

E タンク部

補給の手間を省くため大型タンクを標準装備しています。無加圧で使用でき、本体から脱着ができるのでメンテナンスにも手間がかかりません。

■オプション&アクセサリ

① ドージングバルブ

液の種類・吐出量・用途に合わせた各種ドージングバルブを取り揃えています。



② 密閉タンク

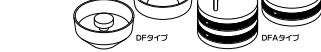
タンク内の液を脱泡する場合に、脱泡装置・攪拌装置と組み合わせて使用します。ウレタンなどの吸水性のある液にはこのウレタン内にチッ素を封入し、水分を遮断して使用します。

③ タンク内残量装置

タンク内の液が一定レベルまで低下すると警告ランプとブザーで知らせます。

④ タンクフロート

低圧のエアで液を均一に押し強制的に搬送します。高粘度の液を使用するときに最適です。



⑤ 攪拌装置

タンク内の液を脱泡したり加熱する場合、効率を上げる為に攪拌します。プロペラ攪拌で液を均一状態に保ちます。

⑥ 真空脱泡装置・真空引原料補給装置

タンク内の液を脱泡する真空ポンプです。密閉タンクと組み合わせて使用します。また、原料補給装置として材料液をタンク内に供給することもできます。

⑦ 搬送ポンプ

液を材料缶からタンク内に搬送するとき 사용합니다。圧力式で強制的に搬送されますので、材料缶を傾ける必要もなくスムーズな液の供給ができます。

⑧ タンクヒータ・各種ヒータ

加熱することで粘度の下がる液に対し、ヒータを使用することでスムーズな液の供給ができます。バンドヒータとマントルヒータの2種類があり、用途に合わせてお選びいただけます。また、ポンプ部や各ホース部のヒータも取り揃えています。

⑨ 滴下装置

空気中の成分と反応し硬化する液に対してこの装置を使用します。攪動部にDOP・スチレンモノマ等を滴下することにより硬化を防ぎます。

⑩ 対摩耗性ピストン

硬度の高いフィラーが多く含まれた材料液には、SICまたはセラミック製の対摩耗性ピストンを使用します。吐出精度が変わることなく長期間の使用が可能です。

⑪ 各種タイマ

簡単に時間設定のできるカレンダータイマ、遅延タイマなど、用途に合わせた各種タイマを取り揃えています。

⑫ 警報ブザー

トラブル発生時、パイロットランプ、ブザー等で異常を知らせます。

⑬ エアハイドロユニット

ポンプ定速作動及び任意吐出作業（インテュイティブ吐出）をするときの装置を取り付けます。低油圧式ですので、脈動がない安定した吐出精度を保つことができます。

